

**ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΤΟΥ ΕΛΕΓΧΟΥ
ΠΑΡΑΓΩΓΗΣ ΣΤΟ ΕΡΓΟΣΤΑΣΙΟ****Για το Σύστημα 2+
CERTIFICATE of CONFORMITY
OF THE FACTORY PRODUCTION CONTROL
For System 2+****ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟΝ ΚΑΝΟΝΙΣΜΟ (ΕΕ) αριθ. 305/2011
ACCORDING TO REGULATION (EU) No 305/2011**Αριθμός Πιστοποιητικού : **0437-CPR-021/15**
Certificate No :Αριθμός Κοινοποίησης του Οργανισμού Πιστοποίησης : **0437**
Notification No of the Certification Body:Ημερομηνία Έκδοσης: **20.11.2015**
Date of Issue:Αριθμός Έκθεσης : **0437-CPR-R-021/15**
Test Report No:Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή:
Name and Address of the Manufacturing Plant:**ΚΟΣΚΙΝΑΣ Α.Β.Ε.Τ.Ε.**
Παλαιά Συμμαχική Οδός, Τέρμα Μαιάνδρου,
Τ.Κ. 57013, Ωραιόκαστρο ΘεσσαλονίκηςΠεριγραφή προϊόντος:
Product Description:**Χαλύβδινα συγκολλητά δομικά στοιχεία έως EXC3 (PPCS-
method 3a) - αφορά μόνο κατασκευή**
Steel welded structural components up to EXC3 (PPCS -method
3a) - only manufacturing includedΕργοστάσιο Παραγωγής:
Factory of Production:Παλαιά Συμμαχική Οδός, Τέρμα Μαιάνδρου, Τ.Κ. 57013,
Ωραιόκαστρο ΘεσσαλονίκηςΕπιβεβαιώνουμε ότι το προϊόν που αναφέρεται ανωτέρω υποβλήθηκε από τον κατασκευαστή στην δοκιμή τύπου
και σε έλεγχο της παραγωγής στο εργοστάσιο.Η ΕΒΕΤΑΜ ΑΕ έχει εκτελέσει την αρχική επιθεώρηση του εργοστασίου και του ελέγχου της παραγωγής στο
εργοστάσιο και διενεργεί συνεχή επιτήρηση, αξιολόγηση και έγκριση του ελέγχου της παραγωγής στο
εργοστάσιο.Το παρόν πιστοποιητικό βεβαιώνει ότι έχουν εφαρμοστεί όλες οι προβλεπόμενες ενέργειες για την επιβεβαίωση
του ελέγχου της παραγωγής στο εργοστάσιο, οι οποίες περιγράφονται στο Παράρτημα ΖΑ του προτύπου
EN:1090-1:2009+A1:2011.Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει με την προϋπόθεση ότι δεν αλλάζουν σημαντικά οι συνθήκες παραγωγής του
εργοστασίου ή ο ίδιος ο ΕΠΕ όπως αυτά προβλέπονται στην εναρμονισμένη προδιαγραφή και το αργότερο μέχρι
19.11.2018.*This is to certify that the above mentioned product is submitted by the manufacturer to type testing and factory
production control.**MIRTEC S.A. has preformed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs
continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control.**This certificate attests that all provisions concerning the attestation of conformity of the factory production control as
described in the Annex ZA of the standard EN:1090-1:2009+A1:2011 were applied.**This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonized technical specification in reference
or the manufacturing conditions or the FPC itself are not modified and no longer than 19.11.2018.***ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ:** Κατάλογος τμημάτων τεχνικής τεκμηρίωσης (αρ. σελίδων) 2
ANNEX: List of relevant parts of technical documentation (no of pages) 2**Για την ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.**
For **MIRTEC S.A.****Για το Τμήμα Αξιολόγησης**
For the **Evaluation Dept.**Α. Στάμου
ΔιευθυντήςΚ. Διαμαντή
Δρ. Διπλ. Μηχ/γος Μηχ/κός

ΕΒΕΤΑΜ Α.Ε.

CERT-cpr / EN 95 (5.0-1.7.13)

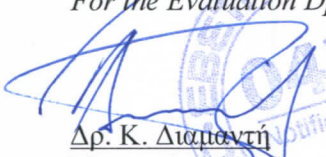
ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ / ANNEX

Το παράρτημα είναι μέρος του Πιστοποιητικού Συμμόρφωσης Προϊόντος Αρ. 0437-CPR-021/15 σύμφωνα με τον κανονισμό (ΕΕ) αριθ. 305/2011.

This Annex is part of the Certificate of product Conformity No 0437-CPR-021/15 according to regulation (EU) No 305/2011.

Περιγραφή προϊόντος / <i>Product description</i>	Χαλύβδινα συγκολλητά δομικά στοιχεία <i>Steel welded structural components</i>
Εφαρμοζόμενο πρότυπο / <i>Applied standard</i>	EN 1090-1:2009 + A1:2011
Μέθοδος δήλωσης/ <i>Declaration method</i>	Method 3a, ZA3.4 acc. to EN1090-1
Χρησιμοποιούμενα υλικά <i>Constituent products</i>	Group 1.1 and 1.2 acc. to EN ISO 15608
Κατεργασίες / <i>Preparation</i>	Κοπή, Διάτρηση, Συναρμολόγηση, Επιφανειακή Προστασία / <i>Cutting, Holing, Cut outs, Assembly, Surface Treatment</i> Συγκόλληση / <i>Welding</i> – MAG (135), SMAW (111)
Χαρακτηριστικά προϊόντος/ <i>Performance characteristics</i>	Tolerances on geometrical data: EN 1090-2 Weldability: S235, S275, S355 Fracture toughness: JR Reaction to fire: Material Classified: Class A1 Release of cadmium: NPD Emission of radioactivity: NPD Durability: Surface preparation and treatment according to EN 1090-2, painting acc. to EN ISO 12944, hot dip galvanized acc. to EN ISO 1461 Structural Characteristics: Manufacturing: Manufacturer Provided Component Specification (MPCS) and EN 1090-2:2008 + A1:2011 Execution Class: up to EXC3
Σημειώσεις / <i>Notes</i>	Το σύστημα ΕΠΕ περιλαμβάνει σχεδιασμό και κατασκευή./ <i>FPC includes design and manufacturing works.</i>

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.


Δρ. Κ. Διαμαντή
Μηχανολόγος Μηχανικός

Ημερομηνία/*Date*: 20/11/2015

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΟ ΣΥΓΚΟΛΛΗΣΕΩΝ
WELDING CERTIFICATE
ΣΥΜΦΩΝΑ ΜΕ ΤΟ EN 1090-1, Πίνακα Β.1
IN COMPLIANCE WITH EN 1090-1:2009, Table B.1

0437-CPR-WC-021/15

Όνομα και Διεύθυνση Κατασκευαστή: <i>Name and Address of the Manufacturing Plant:</i>	ΚΟΣΚΙΝΑΣ Α.Β.Ε.Τ.Ε. Παλαιά Συμμαχική Οδός, Τέρμα Μαιάνδρου, Ωραιόκαστρο Θεσσαλονίκης
Εργοστάσιο Παραγωγής: <i>Factory of Production:</i>	Παλαιά Συμμαχική Οδός, Τέρμα Μαιάνδρου, Τ.Κ. 57073, Ωραιόκαστρο Θεσσαλονίκης
Πρότυπο / Standard	EN1090-2:2008+A1:2011
Κατηγορία / Execution Class	έως EXC3
Μέθοδοι Συγκόλλησης / Welding Processes	135 - Gas Metal Arc Welding (GMAW/MAG) 111 - Manual Metal Arc Welding (MAW/SMAW)
Υλικά / Parent Materials	Group 1.1 and 1.2 acc. to EN ISO 15608 S235, S275, S355, JR
Υπεύθυνοι συντονιστές συγκολλήσεων / Responsible Welding supervisors	κ. Κωνσταντίνος Ζαχαριάδης 1. International Welding Engineer Diploma Nr. : D- S-68169-1173-040427-0473067 IIW (27.04.2004) 2. European Welding Inspection Engineer Diploma Nr. : D-SLV-13353-1178-040521- 0004/EFWF (21.05.2004).

Το παρόν πιστοποιητικό αποτελεί παράρτημα του πιστοποιητικού συμμόρφωσης του ελέγχου παραγωγής στο εργοστάσιο (ΕΠΕ) με αριθμό 0437-CPR-021/15.

Το παρόν πιστοποιητικό ισχύει μόνο σε συνδυασμό με το ανωτέρω πιστοποιητικό ΕΠΕ στα πλαίσια του κανονισμού δομικών προϊόντων.

This Welding Certificate is an annex to the Certificate of Conformity of the Factory Production Control (FPC) No 0437-CPR-021/15.

This Welding Certificate is only valid in conjunction with the aforementioned FPC certificate in the scope of the Construction Products Regulation.

Για το Τμήμα Αξιολόγησης
For the Evaluation Dpt.

Δρ. Κ. Διαμαντή
Μηχανολόγος Μηχανικός

Ημερομηνία/Date: 20/11/2015